

# Benutzerhandbuch: Midori® 3D PETG Filament 1,75mm 1kg Spule

## Inhalt

<b>1. Einleitung</b> .....	2
<b>2. Produkteigenschaften</b> .....	2
<b>Weitere Produktdaten</b> .....	2
<b>3. Vorteile des Midori PETG Filaments</b> .....	3
<b>3.1 Hervorragende Druckergebnisse</b> .....	3
<b>3.2 Konstante Qualität</b> .....	3
<b>4. Handhabung und Anwendung</b> .....	3
<b>5. Sicherheitshinweise</b> .....	3
<b>5.1 Allgemeine Sicherheit</b> .....	3
<b>6. Entsorgung</b> .....	4

# 1. Einleitung

Mit dem Midori PETG Premium-Filament haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, Ihnen ein hochwertiges Filament anzubieten, das sich durch Rundheit, Maßgenauigkeit und ausgezeichnete Druckeigenschaften von anderen Filamenten auf dem Markt abhebt. Unsere Midori Filamente ermöglichen ungehinderte Drucksitzungen und sorgen für optimale Druckergebnisse, ohne dass es zu Materialproblemen wie Verstopfen oder Blasenbildung kommt.

## 2. Produkteigenschaften

- **Marke:** Midori
- **Material:** PETG (Polyethylenterephthalat mit Glykol)
- **Drahtstärke:** 1,75 mm
- **Maßgenauigkeit:** +/- 0,05 mm
- **Inhalt:** 1.000 g
- **Länge:** 340 m
- **Empfohlene Drucktemperatur:** 230 - 255°C
- **Empfohlene Druckbetttemperatur:** 70 - 80°C
- **Spulendurchmesser:** 200 mm
- **Spulenbreite:** 68 mm
- **Spulennabenlochdurchmesser:** 53 mm
- **Spulenbruttogewicht:** 1,25 kg

### Weitere Produktdaten

- **Materialdichte:** 1,27 g/cm<sup>3</sup>
- **Schmelzflussrate:** 11 g/10 min (210°C, 2,16 kg)
- **Zugdehnung:** 18%
- **Gekerbter Izod-Aufprall:** 11 kJ/m<sup>2</sup>
- **Zugfestigkeit:** 48 MPa
- **Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT):** 70°C
- **Glasübergangstemperatur:** 85°C
- **Vorschlag zur Druckgeschwindigkeit:** 30 - 120 mm/s
- **Gewicht einer leeren Spule:** 0,25 kg

## 3. Vorteile des Midori PETG Filaments

### 3.1 Hervorragende Druckergebnisse

- **Reines PETG:** Das Midori PETG Filament besteht aus reinem PETG, was eine verbesserte Formgebung ermöglicht. Das bedeutet weniger Blasenbildung, kein Verziehen und kein Verstopfen des Extruders. Das Resultat sind glatte Ausdrücke mit hoher Schichthaftung und hoher Steifigkeit.
- **Verwicklungsfreies Spulen:** Die Schicht-für-Schicht-Technologie des Midori Filaments sorgt für saubere Windungen auf der Spule. Dadurch werden Verknotungen, Überlappungen oder Kreuzungen verhindert, was eine gleichmäßige Druckqualität und weniger Störungen gewährleistet.

### 3.2 Konstante Qualität

- **Konstanter Durchmesser:** Unsere Produktion unterliegt strengen Prüfmechanismen, wodurch der Durchmesser des Filaments eine Toleranz von nur +/- 0,05 mm aufweist. Ein gleichbleibender Durchmesser sorgt für ein reibungsloses Drucken ohne Unterbrechungen und verhindert mögliche Verstopfungen.
- **Weite Kompatibilität:** Das Filament ist universell mit den meisten FDM-3D-Druckern und -Stiften kompatibel, die 1,75 mm Filamente verwenden.

## 4. Handhabung und Anwendung

- **Verpackung und Lagerung:** Das Midori PETG Filament ist auf hochwertigen transparenten Spulen gewickelt, die beheizt werden können. Jede Spule ist mit einem Feuchtigkeitsschutz-Beutel in einer wiederverschließbaren, feuchtigkeits- und lichtundurchlässigen Aluminiumpackung vakuumversiegelt, was optimale Lagerbedingungen schafft.
- **Vorbereitung vor dem Druck:** Stellen Sie sicher, dass das Filament trocken ist, bevor Sie mit dem Druck beginnen. Lagern Sie das Filament bei Nichtgebrauch im vakuumversiegelten Beutel, um eine Beeinträchtigung der Druckqualität zu vermeiden.

## 5. Sicherheitshinweise

### 5.1 Allgemeine Sicherheit

- **Achtung:** Der Umgang mit 3D-Druckern und Filamenten erfordert Vorsicht. Unsachgemäße Handhabung kann zu Verletzungen oder Schäden führen. **Stellen Sie sicher, dass Sie die Druckeranweisungen sorgfältig befolgen.**
- **Belüftung sicherstellen:** Stellen Sie sicher, dass der Druckbereich gut belüftet ist, da beim Drucken mit Kunststoff-Dämpfe entstehen können. Auch wenn PETG als geruchsneutral gilt, sind ausreichende Belüftungsmaßnahmen notwendig.
- **Temperatur beachten:** Arbeiten Sie nur mit den empfohlenen Drucktemperaturen, um ein optimales Ergebnis zu erzielen und potenzielle Gefahren durch Überhitzung zu vermeiden.

## 6. Entsorgung

- **Recycling:** Das PETG Filament ist recycelbar. Entsorgen Sie Abfälle und leere Spulen entsprechend den lokalen Richtlinien zur Kunststoffentsorgung. **Trennen Sie verschiedene Materialarten**, um eine umweltgerechte Entsorgung sicherzustellen.

**Wichtiger Hinweis:** Dieses Benutzerhandbuch ist als allgemeine Anleitung gedacht. Lesen Sie stets auch die spezifischen Anweisungen und Sicherheitshinweise des Herstellers Ihres 3D-Druckers, um die beste Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.